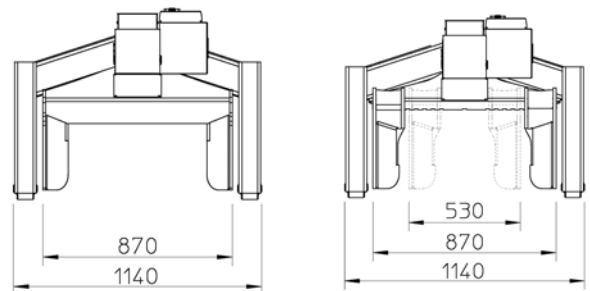




»» Sistema de elevación móvil
EHB® 1005 DC - wireless



- + El diseño estilizado permite una visibilidad óptima.
- + Todos los elementos de control completamente encapsulados.
- + Funcionamiento con baterías y vía radio para un uso flexible e independiente del suministro de corriente.
- + "EasyCharge": proceso de carga sencillo y rápido de todo el sistema completo mediante un enchufe a 230V.
- + Columnas ligeras, fácil movilidad.

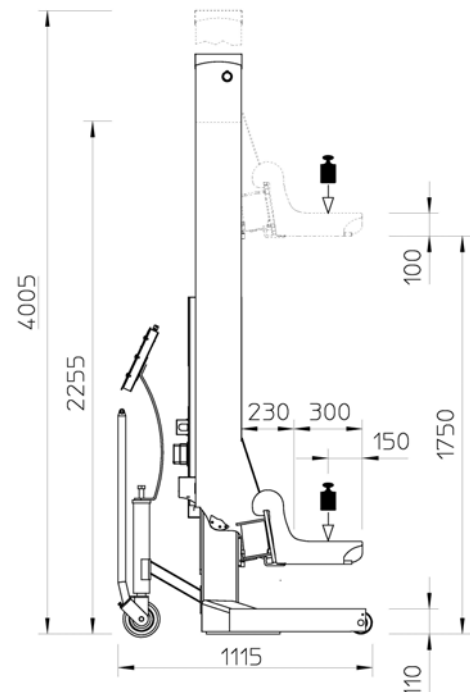


Horquillas ajustables

Horquillas fijas

Datos técnicos - Columna EHB1005:

Modelo / Capacidad:	Conjunto de 4, 4 x 5,5 t = 22 t Conjunto de 6, 6 x 5,5 t = 33 t
Horquillas:	EHB1005V11DC: Ajustables para ruedas Ø 550 - 1140 mm
Manejo:	Centralizado desde una columna Subir/Bajar, Conjunto/Individual/Pares Velocidad Rápida/Lenta Máx. 10 Columnas por conjunto, máx. 10 Conjuntos en paralelo
Carrera:	1750 mm
Tiempo Subir/Bajar:	Aprox. 90 seg.
Mecanismo:	Electro-hidráulico
Alimentación:	Baterías, total 24 V, 50 Ah,
Conexión:	230 VAC, 50 Hz, 1,5 A, cable de carga integrado de 10 m en cada columna
Tracción:	1 único maneral para todo el conjunto
Seguridad:	Hidráulica y mecánica
Control:	Comunicación inalámbrica vía radio
Peso:	400 kg por columna
Protección:	IP65, IP44 (durante el proceso de carga)



Sistema de elevación Móvil EHB[®]1005 DC - wireless

Detalles Técnicos

- Modelo / Potencia**
- EHB1005...DC-4, Sistema de 4 columnas (1 Principal con cuadro de mandos, 3 Secundarias), 4 x 5.5 t
 - EHB1005...DC-6, Sistema de 6 columnas (1 Principal con cuadro de mandos, 5 Secundarias), 6 x 5.5 t
- Soporte de carga**
- EHB1005V11DC: Horquillas ajustables, para ruedas tipo 155R13 - 13R 22.5, Ø 550 - 1140 mm.
- Tiempo Subida/bajada**
- Aprox. 90 seg.
 - Velocidad baja para posicionamiento preciso.
 - Arranque suave con aumento de la velocidad paso a paso
- Manejo**
- Cuadro de mandos centralizado con pantalla LCD.
 - Subir / Bajar / Lento.
 - Modos: Conjunto / Individual / Parejas.
 - Máx. 10 Sistemas funcionando en paralelo.
- Pantalla-LCD**
- Display de 116 x 57 mm en el cuadro de mandos.
 - Altura de elevación en cm.
 - Estado de la Batería.
 - Calidad de la señal remota.
- Control**
- Regulación continua y suave del sincronismo mediante técnica proporcional
 - Control continuado de todas las funciones.
 - Comunicación inalámbrica vía radio.
 - Tensión de control 24V DC.
- Mecanismo**
- Electro-hidráulico.
 - Motor DC, 2,2 KW
 - Cilindro de elevación autolubricable, libre de mantenimiento y completamente estanco.
- Alimentación energía**
- Baterías, total 24 V, 50 Ah, sin mantenimiento.
 - Número de ciclos: aprox. 8 (con carga máxima de las columnas)
- Sistema de carga de baterías**
- Conexión para cargador integrado: 230 VAC, 50 Hz, 1.5 A.
 - Cable de carga de 10 m, enchufable en uno o varios enchufes o en cada columna. pueden cargar hasta 6 columnas con un suministro de corriente.
 - El sistema puede utilizarse sin interrupción, ya que el proceso de carga se puede realizar mientras está en funcionamiento.
 - Duración de la carga: Aprox. 8 horas; 30 minutos para cargar un ciclo de elevación.



Sistema de elevación Móvil EHB[®]1005 DC - wireless

Detalles Técnicos

- | | |
|--------------------------------------|---|
| Dispositivos de seguridad | <ul style="list-style-type: none">• Doble dispositivo de control de carga, hidráulico y mecánico• Válvula hidráulica de sobrecarga |
| Posicionamiento de las ruedas | <ul style="list-style-type: none">• Estándar: Un único maneral para utilizar en todo el sistema completo• Opcional: Maneral en cada columna con suspensión y freno• Delante: Ruedas fijas Ø 100 mm. |
| Peso | <ul style="list-style-type: none">• 400 kg |
| Tipo protección | <ul style="list-style-type: none">• IP 65, IP 44 (durante el proceso de carga) |

Finkbeiner[®]

Walter Finkbeiner GmbH
Alte Poststrasse 9-11 • 72250 Freudenstadt • Germany
Fon +49 (0) 7441-4031 • Fax +49 (0) 7441-87778
info@finkbeiner-lifts.com • www.finkbeiner-lifts.com

**REDIMAUTO**

Venta y Reparación de Maquinaria para Automoción